



Prataflux Fluxo para Solda Prata Ouro e Outros 250G Oxigen

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Prataflux Fluxo para Solda Prata Ouro e Outros 250G Oxigen

Fluxo a base de carbonatos, boratos e potássio para brasagem de metais ferrosos e não ferrosos como ouro, aço inox, níquel e suas ligas, latão, cobre e principalmente prata. Não é indicado para uso em alumínio. Fluxo com baixo ponto de fusão, ideal quando se deseja soldar a baixas temperaturas. Fluxo ativo entre 539°C a 871°C. Os resíduos de fluxos pós-brasagem são facilmente removidos. Propicia um ótimo acabamento da junta soldada.

- Utilizado para peças que possuam problemas com altas temperaturas. (fluxo com baixo ponto de fusão).
- Usar ligas de solda prata como metal de adição.
- Adequado para ligas de solda de ouro como metal de adição (para joalheria).
- Pode ser aplicado em metais base ferrosos e não ferrosos, exceto alumínio.
- Indicado para soldagens delicadas e chapas / tubos de pequena espessura.

Especificações:

- Espalhar o produto sobre a superfície e sobre a vareta de adição.
 - Aquecer a peça até o fluxo começar a fundir (observar a mudança de cor do fluxo, que indicam que o fluxo está atingindo o ponto de fusão).
 - Terminada a solda remova o excesso com água quente ou algum processo abrasivo para remoção de possíveis manchas causadas pela soldagem.
 - Pode ser diluído com água até atingir a consistência desejada.
 - O excesso de fluxo pode ser prejudicial ao processo de soldagem.
 - Trabalhar em local com ventilação forçada ou exaustão.
 - Use adequadamente os EPI's.
- Pote: 250g.